



**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS**

BOMBA CITY PUMP K7010R

ZOOMLION



Distribuidor Oficial en





Rendimiento máximo teórico	70 m3/hora
Presión máxima bombeo	10 Mpa
Cilindro de hormigón (diám x carrera)	230 mm x 1650 mm
Frecuencia de bombeo	19 min
Capacidad de tolva/cubo	600 mm
Diámetro de salida	Φ 180mm
Capacidad del tanque de aceite	500 litros
Diám. máx. del agregado	50/40mm
Diámetro de la tubería de hormigón	Φ 125mm/Φ 150mm
Refrigeración del sistema hidráulico	Aire
Tipo de circuito	Abierto

Estabilidad:

- Sistema hidráulico especial con bombas y circuitos duales, a diferencia de los circuitos duales de una sola bomba, los sistemas de bombeo y distribución se accionan mediante dos bombas independientes que permiten un caudal de aceite más estable dentro de la batería de la bomba.
- Sistema de control inteligente: Sistema eléctrico altamente confiable, con tecnología avanzada y fácil operación.

Alta Eficiencia:

- Tolva de alta capacidad de succión gracias a sus dimensiones y diseño fluido, con menor área de acumulación de material.
- Válvula "S" con diseño que asegura un flujo suave del concreto.
- Reemplazo rápido del pistón de concreto: el operador puede reemplazar fácilmente los pistones en 15 minutos, sin necesidad de herramientas especiales.
- El cilindro hidráulico tiene una carrera adicional que permite extender el pistón del cilindro de hormigón.

Ahorro energético:

- Bajo coste operativo.
- Tratamiento de aceite hidráulico: equipado con dispositivos de separación de agua y filtración fina de múltiples etapas, lo que extiende la vida útil de los componentes y reduce los cambios de aceite.
- Componentes súper resistentes al desgaste: placa de desgaste y anillo cortante de acero de aleación especial, cuchillas mezcladoras de acero fundido, lo que proporciona una vida útil más larga a las piezas.
- Alta movilidad: el equipo puede desplazarse fácilmente por el sitio de operación, adaptándose a las características de las diferentes obras.