ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BOMBA DE ARRASTRE
HBT50 10.60RS

ZOOMLION

Equipment Group
MAQUINAS Y EQUIPAMIENTOS

Distribuidor Oficial en

ESPECIFICACIONES **TÉCNICAS**

Presión teórica máx.
50/100 bares

Capacidad de la Tolva
500 lts

Rendimiento máx.
49/26 m^3/hora

Máxima producción teórica	**49/26m3/h**
Presión teórica máxima sobre el hormigón	**50/100 bar**
Golpes/minuto	**26/13.8 Min -1**
Cilindro de hormigón *(diám. × carrera)*	**180mm×1250mm**
Capacidad de tolva	**500L**
Altura de llenado	**1335mm**
Diámetro máximo del agregado	**50/Φ 150mm**
Diámetro interior de la tubería de entrega	**40/Φ 125mm**
Diámetro interior de la tubería	**Φ 125/Φ 150mm**
Tipo de sistema hidráulico	**Abierto**
Fuerza	**60kW**
Largo×ancho×alto	**5300 mm × 2020 mm × 2550 mm**
Peso	**4500 kilos**

Ahorro de Energía:

- Tecnología de control de distribución de energía variable autoadaptativa.

Alta confiabilidad:

- Piezas y componentes clave, después de una evaluación de concreto de 100.000 m^3.

- Interruptor de modo de bombeo adaptable a las condiciones de trabajo, la posibilidad de bloqueo de la bomba se reduce en más del 50 %.

- 4 estabilizadores.
- Barra de tiro.
- Tubo cónico.
- Compensación de presión alta/baja.
- Dispositivo de refrigeración por aire.
- PLC.

+54 9 3513 40-2111
j.siufi@equipment-group.com.ar

Equipment Group
MAQUINAS Y EQUIPAMIENTOS

Equipment Group
equipment_group.arg
www.equipment-group.com.ar